



SIXMET – YHDESSÄ ISOMPI.



SIXMET-ryhmään kuuluu viisi teknologiateollisuuden vahvaa ammattilaista, joista jokainen täydentää toisiaan. Ryhmä palvelee asiakkaitaan ylivertaisella osaamisella joka mahdollistaa suurienkin osakokonaisuuksien toimittamisen joustavasti ja kustannustehokkaasti. Vahvuutena on koko tuotantoketjun kattaminen suunnittelusta aina vaativiin pintakäsittelyihin asti, asiakkaalle toimitettuna. Joustavat ja nopeat toimitukset varmistavat asiakkaan tyytyväisyyden ja tiukat laatuvaatimukset.

YHTEISTYÖ VAHVISTAA!

Pieksämäen hitsaus ja koneistus Oy

Henkilöstö: 4

- Koneistus, mm. CNC-työstökeskus
- Vaativat hitsaukset eri metalleille (IWE)
- Levytyöt (leikkaus, särmäys)

Konekanta

- Haas koneistuskeskus
 - Pystykarainen työstökeskus, malli: Haas VF-3
 - X-liike: 1016 mm
 - Y-liike: 508 mm
 - Z-liike: 635 mm

- Levyn taivutus kone, Adira QHS-10030-CBP
 - Kapasiteetti: 1000 kN
 - Maksimi taivutus pituus: 3050 mm

- Levyleikkuri Aliko AK 3012
 - Maksimi leikkauspituus: 3000 mm
 - Maksimi leikkauspaksuus: 12 mm (S355)

- Sorvi
 - 2 x manuaalisorvia:
 - Suurin pyörivä akseli pituus: 1500 mm ja 2000 mm
 - Suurin sorvaus halkaisija: ø350 mm
- Hitsaus
 - MIG-/MAG-hitsauskoneita 4 kpl
 - TIG-hitsauskone 1 kpl

Kospirt Oy

Henkilöstö: 15 (1 suunnittelija)

- Kone- ja rakennesuunnittelu
- Hitsaus, koneistus, asennus
- Myös RST, HST
- Pintakäsittely
- Projektit, sopimusvalmistus, alihankinta

Konekanta

- Esikäsittely
 - Hiekkapuhallus Akateg 200 I
- Levy- ja muototerästyökoneet
 - Vannesaha Bomar STG 440DGH
 - Poltto-/plasmaleikkaus, optinen, Esab 1500x4000

- Levyleikkuri HLEV 12-3000
- Muotorautaleikkuri Mubea HIW 550/305
- Särmäyspuristin Aliko 4200-300 tn
- Mankeli 10 x 2500 ø255
- Mankeli 20 x 4000 ø350

- Koneistus
 - Sorvi Bulmak CU 587 x 1500
 - Sorvi VDF ø630 x 8000
 - Jyrsinkone Huron KU5 400 x 1200
 - Säteisporakone 2M 55

- Hitsauskoneet
 - MAG- ja TIG-hitsauskoneet
- Pintakäsittely
 - Korkeapaineruiskumaalaus ja sähköstaattinen maalaus
- Nosto- ja siirtolaitteet
 - Siltanosturi 10 tn / 6,1 m
 - Siltanosturi 15 tn / 6,1 m
 - Rakennusnosturi 8 tn r40 m

Ket-Met Oy

Henkilöstö: 13

- Pääasiassa pyörähdysgeometrisien kappaleiden cnc-koneistus
- 8 cnc-konetta, neliakselisia, pyörivillä työkaluilla
- Kokonaistoimitukset
- Osakokonaisuudet

Konekanta:

- NC-Sorvit
 - Mori Seiki NL 2500
 - Y73/356-705
 - pyörivät työkalut, y-akseli, tankomakasiini
 - Mori Seiki SL 2500
 - Y73/487-2050
 - pyörivät työkalut, y-akseli

- Mori Seiki SL 2500
 - SY73/490-690
 - pyörivät työkalut, y-akseli, vastakara
- Mori Seiki SL 300
 - AMG 73/500-680
 - pyörivät työkalut
- Mori Seiki AL 22
 - 50/250-500
- Victor
 - 72/340-610
 - tankosyöttölaite

Pystykaraiset työstökeskukset

- Victor Vcenter-145
 - 700*700*1450
- Harford
 - 500*500*1000

Manuaalikoneet

- 3 kpl kärkisorvi
 - max. 80/500-3000
- 1 kpl jyrsinkone
- 1 kpl pyöröhiomakone
 - max. 520-1500
- 1 kpl säteisporakone

Muu konepajakalusto

- 1 kpl NC-vannesaha
- 1 kpl automaattisaha
- 1 kpl Mig-, Tig- ja puikko-hitsauslaitteet
- 1 kpl lasikuulapuhalluslaite
- 1 kpl kammiopesukone
- Muut konepajan koneet ja laitteet

Saret Oy

Henkilöstö: 13 (1 suunnittelija)

- Kone- ja rakennesuunnittelu
- Vaativat hitsaukset, koneistus, asennus
- Levytyöt
- Pintakäsittely
- Projektit, sopimusvalmistus, alihankinta

Konekanta:

- Levykoneet
 - Levyleikkuri AK 3000/16 ALIKO
 - Särmäyspuristin AK 3600/150 ALIKO
 - Levynpyörityskone M8-ET6x3000 TESERA
 - Levynpyörityskone Saret Oy
 - Kanttikone
 - Kaarisakset

- Lastuava Työstö
 - Säteisporakone MAS VR 4A
 - Säteisporakone Helsteller TB3D
- Sahaus
 - Vannesaha Pegas 220x250 GH-R
- Lävistys
 - Puristin GEKA-13H

- Hitsauskalusto
 - MIG-hitsauslaitteet 8 kpl
 - Plasma Nertazip 225
 - Monipaikkatasasuuntaaja Kemppi Polarc 700 DC
 - Siirrettävät tasasuuntaajat 10 kpl

- Kompressorit
 - Atlas Copco GA230-7,5 ARP 710678

- Uusi korkeapaineruisku
 - Pumppu Kremlin INOX (ruostumaton)
 - Letku 10 m A1-6, 5110-6610
 - Suutin RAC 5 Switch Tip 315
 - Pistooli "Titan 80" "Airless Spray Gun"
- Nauhahiomakone
 - nauha 75 x 2000
- Nosturit
 - Siltanosturi 10 tn 1 kpl
 - Siltanosturi 3,2 tn 2 kpl
 - Seinäkääntönosturit 0,5 tn 4 kpl

Zetanova

Henkilöstö: 20

- Teräs- ja alumiinirakenteet
- CNC-koneistus: Femco CNC-aarpora X=3000, Y=1800
- Karusellisorvi 2200/2000, ym.
- Koneenrakennus, koneistus, hitsaus, kokoonpano
- Pintakäsittely

Konekanta:

- Jyrsinkone 2000/6800/20000
- Jyrsinkone 3500/700/1000
- Aarpora 80 mm 2000/1600/1250

- Levyleikkuri 3000/600 t
- Särmäyspuristin 6000/600 t
- Levymankeli 2000/10 ø300->
- Levymankeli 6000/20 ø600->
- Automaattisaha 200
- Vannesaha 400
- CNC-karusellisorvi ø2200 H 2000

- Kärkisorvi 800/3000
- Säteisporakone 75/1500
- Säteisporakone 50/1500
- Hydraulinen puristin 500 t
- Pyöritysrollasto 20 t

- CNC-ohjattu polttoleikkauskone 3000x9000
- Femco CNC-avarruskone
- X=3000, Y=1800, pöydän kantavuus 6300 kg
- useita muita tavanomaisia konepajan laitteita.



Itätie 18, PL 16, 51601 Haukivuori
p. 015 412 380, 050 301 6565 (Marko Pirttinen)
kpoy@kospirt.fi www.kospirt.fi

saret oy

Saretintie 3, 50670 Otava
p. 010 425 7250, f. 015 321 7722
etunimi.sukunimi@saret.fi www.saret.fi



Hallipussi 6, 76100 Pieksämäki
p. 044 057 5164 (Aleksi Mäkelä)
info@hitsausjakoneistus.fi www.hitsausjakoneistus.fi

KET-MET OY

LAATUA JA OSAAMISTA

Ainonkatu 10, 57200 Savonlinna
p. 020 780 9470, f. 015 476 0565
ket-met@ket-met.fi www.ket-met.fi



Sepäntie 6, 51200 Kangasniemi
p. 020 785 1650, f. 020 785 1655
etunimi.sukunimi@zetanova.fi www.zetanova.fi



MITÄ?

MITEN?

Ulkoinen

Alihankintaa

Sopimusvalmistusta

Kokonaistoimituksia

Osatoimituksia

Yhdessä isompi

Tarkkaa ja
Tehokasta työtä

Lähellä

Kokonaisuus
rakentuu osista

Ripeä, luotettava
kumppani

Joustavasti

Vaativat rakenteet

Palvelemme
ammattitaidolla

Vaativa hitsaus

Vaativa koneistus

Kokoonpano

